



REPUBLIKA HRVATSKA
VARAŽDINSKA ŽUPANIJA
OPĆINA TRNOVEC BARTOLOVEČKI
 POVJERENSTVO ZA PROVEDBU NATJEČAJNOG
 POSTUPKA ZA DODJELU FINACIJSKIH POTPORA
 PROJEKTIMA UDRUGA NA PODRUČJU
 OPĆINE TRNOVEC BARTOLOVEČKI

OBRAZAC ZA PROCJENU KVALITETE PROJEKTA

NAZIV UDRUGE: _____

NAZIV PROJEKTA: _____

Svakom kriteriju dodjeljuje se bod između 1 i 5, sukladno sljedećim kategorijama ocjenjivanja: 1 = nedovoljno, 2 = dovoljno, 3 = dobro, 4 = vrlo dobro, 5 = odlično.

A. Usmjerenost prema potrebama građana/korisnika	
B. Provođenje projektnih aktivnosti u izravnom (neposrednom) radu s građanima/korisnicima	
C. Iskustvo i uspješnost udruge, razvijanje solidarnosti i suradnja s drugim institucijama	
D. Kvaliteta predloženog projekta (cilj i korisnici programa)	
E. Troškovi (realnost i ekonomičnost, te opravdanost troškova)	
F. Dodatna vrijednost programa (nova ideja, samofinanciranje, prioritetna skupina i sl.)	
UKUPNO	

 (ime i prezime člana Povjerenstva, vlastoručni potpis)